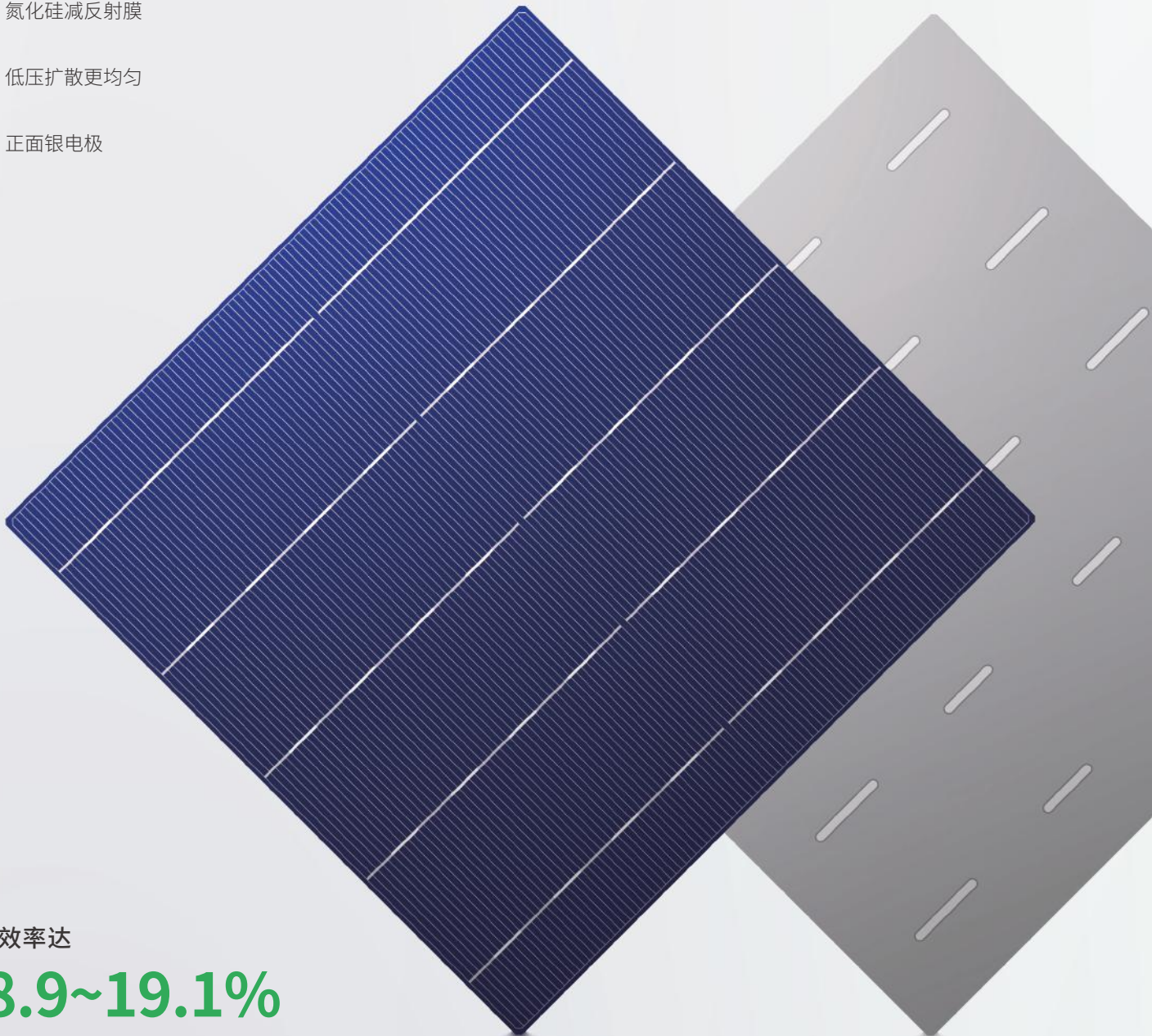


P1575BB104M8

157多晶单面太阳能电池

-  超高效太阳能电池
-  氮化硅减反射膜
-  低压扩散更均匀
-  正面银电极



测试效率达

18.9~19.1%

电性能

档位	%	19.00	18.90	18.80	18.70	18.60	18.50	18.40
开路电压	V	0.641	0.640	0.638	0.637	0.636	0.635	0.633
短路电流	A	9.060	9.039	9.021	9.001	8.988	8.957	8.933
最佳工作电压	V	0.545	0.544	0.542	0.541	0.539	0.538	0.537
最佳工作电流	A	8.570	8.561	8.541	8.520	8.484	8.466	8.442
最大输出功率	W	4.67	4.64	4.62	4.59	4.57	4.55	4.52

标准测试条件:1000W/m²,AM1.5,25°C

温度系数

最大功率温度系数 $-(0.4035 \pm 0.02) \%/^{\circ}\text{C}$

最大开压温度系数 $-(0.3283 \pm 0.02) \%/^{\circ}\text{C}$

最大短路温度系数 $+(0.0725 \pm 0.015) \%/^{\circ}\text{C}$

机械性能

基材材料 P-型多晶硅片

电池厚度 $200\mu\text{m} \pm 20\mu\text{m}$

边长 $157\text{mm} \times 157\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$

对角线长度 $220.7\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$

正面(-) $5 \times 0.56\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ 主栅线(银) 104根副栅线,蓝色减反射膜(氮化硅)

背面(+) 背电极(银)露白宽度 $1.3 \pm 0.3\text{mm}$,背面覆盖铝背场

光衰测试

辐照度:1000W/m²,标准太阳光谱(AM 1.5),总辐照量:5 kwh/m²,电池片效率衰减 $\leq 1.5\%$

电池片到组件的封装损失

电池片到组件的封装损失 $\leq 1\%$

抗PID性能

-1500 伏, 192 小时, 功率衰减 $\leq 3\%$

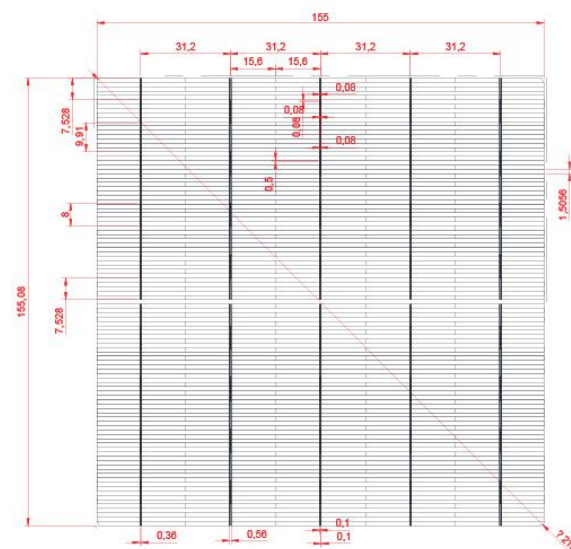
包装存储

包装盒热缩包装,周围有泡棉气垫减震缓冲,减少长途运输对产品的影响;

包装完成的电池存放在室内通风良好、干燥的环境下,湿度控制在 60%以下,温度控制在 40°C 以下,储存时间不超过 4 5 天。

产品外观

正面



背面

